

STABSTAHL, HITZEBESTÄNDIGER STAHL, 1.4542 (17-4PH) GEMÄß AMS 5643

Unser Material liefern wir wie folgt aus:

Warmgewalzt, geschliffen bzw. poliert:

- in Abmessungen von 5,0 - 32,0 mm rd.
- in Längen von 2,0 – 4,0 m
- Rauheit $R_a \leq 2,5 \mu\text{m}$
- Toleranzen h9, h10 (k9, k10)

Warmgewalzt, geschält:

- in Abmessungen von 15-95 mm rd.
- in Längen von 3,0 – 5,0 m
- Rauheit $R_z \leq 40 \mu\text{m}$

Geschmiedet, überdreht:

- in Abmessungen von 100-350 mm rd.
- in Längen von 2,5 – 5,0 m
- Rauheit $R_z \leq 80 \mu\text{m}$

Das Material wird wärmebehandelt (Lösungsgeglüht) und danach mechanisch bearbeitet.

Die chemische Zusammensetzung und ihre zulässigen Abweichungen, die mechanischen Eigenschaften, die Abweichungen der Form, der Dimensionen, der ferritischen Phase und andere Anforderungen – entsprechen der Norm AMS 5643

Nichtmetallische Einschlüsse gemäß DIN 50602, Methode K1 ≤ 15 .

Herstellung nach speziellen Vorschriften, die zwischen Käufer und Verkäufer abgestimmt werden, ist möglich.

US-Kontrolle nach AMS STD 2154 Klasse A, oder nach SEP 1920 Klasse C/c für die Abmessungen bis $\varnothing 100$ mm, nach SEP 1921 D/d für die Abmessungen ab 100 bis 300 mm rd., nach SEP 1921 C/c für die Abmessungen über 300 mm rd.

Werkzeugnis gem. EN 10204 3.1 und AMS 5643.