

## **1.3343 (HS6-5-2)**

**STABSTAHL, SCHNELLARBEITSSTAHL, RUND, GEMÄß DIN EN ISO 4957**

Unser Material liefern wir wie folgt aus:

### ***Warmgewalzt, geschliffen bzw. poliert:***

- in Abmessungen von 3,0 – 32,0 mm rd.
- in Längen von 2,0 – 4,0 m
- Rauheit  $R_a \leq 2,5 \mu\text{km}$
- Toleranzen h9, h10 (k9, k10)

### ***Warmgewalzt, geschält:***

- in Abmessungen von 15 – 95 mm rd.
- in Längen von 3,0 – 5,0 m
- Rauheit  $R_z \leq 40 \mu\text{km}$

### ***Geschmiedet, überdreht:***

- in Abmessungen von 100-250 mm rd.
- in Längen von 2,5 – 5,0 m
- Rauheit  $R_z \leq 80 \mu\text{km}$

Die Durchmesserabweichungen sind im Plus toleranzfeld zulässig.

Die chemische Zusammensetzung und ihre zulässigen Abweichungen, die mechanischen Eigenschaften, die Abweichungen der Form, der Dimensionen und anderer technischer Anforderungen entsprechen der Norm DIN EN ISO 4957 bzw. den speziellen Vorschriften, die zwischen Käufer und Verkäufer abgestimmt werden.

Das Material wird gegläht und danach mechanisch bearbeitet.

Eine Herstellung nach spezielleren, zwischen Käufer und Verkäufer abgestimmten Vorschriften (nichtmetallische Einschlüsse, Karbidgröße, Austenitkorngröße und Karbidhomogenität) ist möglich.

US-Kontrolle nach SEP 1920 Klasse C/c für die Abmessungen bis  $\varnothing$  100 mm, nach SEP 1921 D/d für die Abmessungen ab 100 mm rd.

Werkzeugnis gemäß EN 10204 3.1 und DIN EN ISO 4957