

INCONEL 718 (2.4668) **HITZEBESTÄNDIGER STAHL, STABSTAHL, RUND**

Unser Material liefern wir wie folgt aus:

Warmgewalzt, geschliffen:

- in Abmessungen von 20,0 – 32,0 mm rd.
- in Längen von 2,0 – 4,0 m
- Rauheit Ra ≤ 2,5 µm
- Toleranz h9, h10 (k9, k10)

Warmgewalzt, geschält:

- in Abmessungen von 20 – 55 mm rd.
- in Längen von 3,0 – 5,0 m
- Rauheit Rz ≤ 40 µm

Geschmiedet, überdreht:

- in Abmessungen von 60 – 275 mm rd.
- in Längen von 2,5 – 5,0 m
- Rauheit Rz ≤ 80 µm

Das Material wird wärmebehandelt (lösungsgeglüht) und danach mechanisch bearbeitet.

Die chemische Zusammensetzung und ihre zulässigen Abweichungen, die mechanischen Eigenschaften, die Abweichungen der Form, der Dimensionen, der Korngröße und anderer Anforderungen entsprechen der Norm AMS 5662 bzw. den speziellen Vorschriften, die zwischen Käufer und Verkäufer abgestimmt werden.

US-Kontrolle nach SEP 1920 Klasse C/c für die Abmessungen bis Ø 100 mm, nach SEP 1921 D/d für die Abmessungen ab 100 mm rd.

Werkzeugnis gemäß EN 10204 3.1 und AMS 5662